

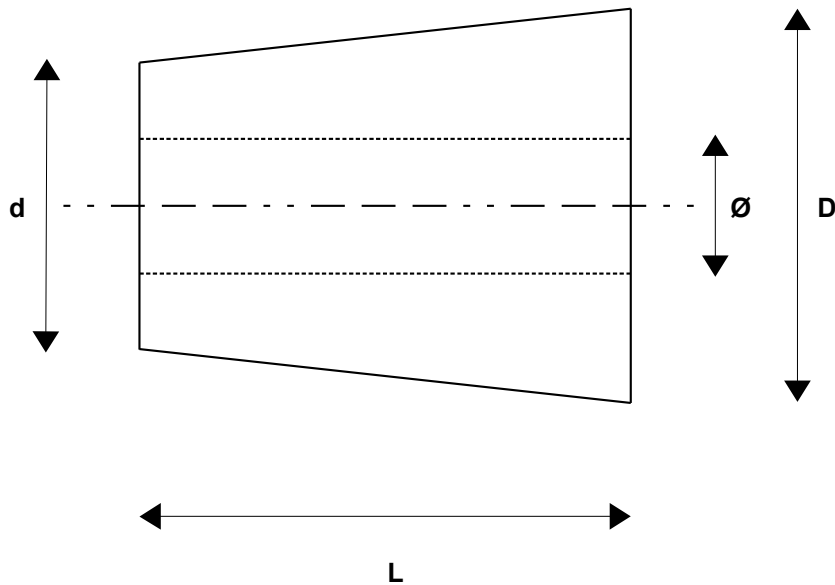


Moderne Antriebstechnik aus einer Hand



Datenblatt / Taper Spannbuchsen

Technische Daten



Typ	Buchse max. Ø *)	L / D / d *)	Befestigung	Anzugsmoment Einbau (Nm)
1008	25	20.3 / 35.20 / 32	$\frac{1}{4} \times \frac{1}{2} \times 3$	6
1108	28	20.3 / 38.38 / 36	$\frac{1}{4} \times \frac{1}{2} \times 3$	6
1210	32	25.4 / 47.62 / 44	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8} \times 5$	20
1215	32	38.1 / 47.62 / 42	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8} \times 5$	20
1310	35	25.4 / 50.80 / 47	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8} \times 5$	20
1610	42	25.4 / 57.15 / 54	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8} \times 5$	20
1615	42	38.1 / 57.15 / 52	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8} \times 5$	20
2012	50	30.5 / 69.85 / 66	$\frac{7}{16} \times \frac{7}{8} \times 6$	30
2517	65	43.2 / 85.73 / 80	$\frac{1}{2} \times 1 \times 6$	49
2525	50	63.5 / 85.73 / 77	$\frac{1}{2} \times 1 \times 6$	49
3020	75	50.8 / 107.95 / 101	$\frac{5}{8} \times 1\frac{1}{4} \times 8$	90
3030	75	76.2 / 107.95 / 97	$\frac{5}{8} \times 1\frac{1}{4} \times 8$	90
3525	100	63.5 / 127.00 / 118	$\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 10$	115
3535	90	89 / 127.00 / 115	$\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 10$	115

*) Angaben in Millimeter (mm)

Montage

1. Alle blanken Oberflächen der Taper Spannbuchse sowie die Bohrung der Riemenscheibe säubern und entfetten. Taper Spannbuchse in die Nabe der Keilriemenscheibe einsetzen und alle Bohrungen zur Deckung bringen (halbe Gewindebohrungen müssen jeweils halben, glatten Bohrungen gegenüberstehen).
2. Gewindestift (Typ 1008-3030) bzw. Zylinderschrauben (ab Typ 3525) ölen und einschrauben. Bitte die Schrauben noch nicht fest anziehen.
3. Welle des Elektromotors säubern und entfetten. Riemenscheibe mit eingesetzter Taper Spannbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle aufsetzen.
4. Bei Verwendung einer Passfeder ist diese zuerst in die Nut der Welle einzulegen. Zwischen der Passfeder und der Bohrungsnut muss ein Rückenspiel vorhanden sein.
5. Gewindestifte bzw. Zylinderschrauben gleichmäßig mit den in der Tabelle angegebenen Anzugmomenten anziehen.
6. Anzugsmoment nach kurzer Betriebsdauer überprüfen und eventuell Schrauben anziehen.

Mauer Antriebstechnik oHG
Rahlstedter Grenzweg 13
22143 Hamburg

Tel: 040 67045331

Fax: 040 67045350

E-Mail: info@motor-mauer.de

Web: www.motor-mauer.de

Registernummer: HRA 115584

Registergericht: AG Hamburg

Alle oben gemachten Angaben sind ohne Gewähr

